Optoelectronic

Open Access

Experimental Study of the Effect of Filter Thickness on Soft X-Ray in 5 kJ Mather Plasma Focus

Maryam Akbari Nasaji¹, Dariush Rostamifard², Noushin Pishbin^{3*}, Ali Nasiri⁴

1 Ph.D. Student, Plasma and Nuclear Fusion Research School, Nuclear Science and Technology Research Institute, AEOI, Tehran, Iran.

ORIGINAL ARTICLE

2 Ph.D., Plasma and Nuclear Fusion Research School, Nuclear Science and Technology Research Institute, AEOI, Tehran, Iran. 3 Assistant Professor, Plasma and Nuclear Fusion Research School, Nuclear Science and Technology Research Institute, AEOI, Tehran,

Iran. 4 MS.c., Plasma and Nuclear Fusion Research School, Nuclear Science and Technology Research, AEOI, Tehran, Iran.

Correspondence Noushin Pishbin Email: <u>npishbin1985@gmail.com</u>

How to cite

Akbari Nasaji, M., Rostamifard, D., Pishbin, N., Nasiri, A. (2023). Experimental Study of the Effect of Filter Thickness on Soft X-Ray in 5 kJ Mather Plasma Focus, Optoelectronic, 5(2), 53-60.

ABSTRACT

Soft X-ray is one of the primary forms of radiation in a plasma focus. Pin diode detectors, which provide integral and time-lapse manner, are commonly for soft X-ray detection. Among the pin diodes used for miniature generators, PBX65 is a notable choice. In this study, we employ attenuating filters (beryllium and aluminum) measure soft X-rays in front of the pin diode spectrometer channels. We experimentally investigate the effect of filter thickness on soft X-ray intensity. Notably, thinner filters exhibit higher X-ray transmission. Multiple parameters play a crucial role in the photodiode response and the efficiency of X-ray measurements in these devices. These parameters include the geometry of the filter maker, quantum efficiency of the photodiode, absorbers within the device, and the generation of X-rays from the working gas of the device. This article comprehensively examines the impact of these parameters.

K E Y W O R D S Plasma Focus, Pin Diode, Soft X-Ray.

© 2023, by the author(s). Published by Payame Noor University, Tehran, Iran. This is an open access article under the CC BY 4.0 license (<u>http://creativecommons.org/licenses/by/4.0/</u>).

https://jphys.journals.pnu.ac.ir

تاريخ دريافت: 1402/05/14 تاريخ پذيرش: 1402/06/14 DOI: 10.30473/JPHYS.2023.68720.1158

دوفصلنامه علمی **ایتوالکترونیک**

^{«مقاله} پ^{ژوهشی»} مطالعه تجربی اثر فیلتر بر پرتو پرتو ایکس نرم در پلاسمای کانونی مدر پنج کیلوژول

مریم اکبری نساجی¹، داریوش رستمی فرد²، نوشین پیش بین^{3*}، علی نصیری⁴

 ۱ دانشجوی دکترا، پژوهشکده پلاسما و گداخت هستهای، پژوهشگاه علوم و فنون هستهای، سازمان انرژی اتمی ایران، تهران، ایران.
۲ دکترای تخصصی، پژوهشکده پلاسما و گداخت هستهای، پژوهشگاه علوم و فنون هستهای، سازمان انرژی اتمی ایران، تهران، ایران.
۲ استادیار، پژوهشکده پلاسما و گداخت هستهای، پژوهشگاه علوم و فنون هستهای، سازمان انرژی
4 کارشناسی ارشد، پژوهشکده پلاسما و گداخت هستهای، پژوهشگاه علوم و فنون هستهای، سازمان انرژی ساتمی ایران، تهران، ایران.

نویسنده مسئول: نوشین پیش بین رایانامه: n<u>pishbin1985@gmail.com</u>

چکیدہ

یکی از اصلیترین پرتوهای تابشی در پلاسمای کانونی، پرتو ایکس نرم است. برای اندازه گیری پرتو ایکس نرم به صورت انتگرالی و تقکیک زمانی، عموما از آشکارسازهای پین دیود استفاده می شود. از رایچ ترین پین دیودهای مورد استفاده در آشکارسازی پرتو ایکس نرم مولدهای مینیاتوری، می توان به BX65 اشاره کرد. در این مقاله از فیلترهای تضعیف کننده (برلیوم و آلومینیوم -مایلار) برای اندازه گیری پرتو ایکس نرم در جلوی کانالهای طیف سنج پین دیود استفاده کردهایم. اثر ضخامت بر روی شدت پرتو ایکس نرم به طور تجربی بررسی شده است. فیلتر آلومینیوم عبوردهی بیشتری از برلیوم دارد. همچنین ضخامت کمتر فیلتر، عبوردهی بالاتر پرتو ایکس را نشان می دهد. پارامترهای متعددی در سیگنال پاسخ آشکارساز فوتودیود و اندازه گیری بازدهی پرتوهای ایکس دستگاه موثر هستند. این پارامترها هندسهٔ آشکارساز، بازدهی کوانتومی فوتودیود، فیلترهای جاذب مقابل آشکارساز و طیف پرتوهای ایکس تابش شده از گاز کاری دستگاه هستند. بررسی اثر این پارامترهای داذی مقاله مطالعه شده است.

> **واژههای کلیدی** پلاسمای کانونی، پین دیود، ایکس نرم.

> > استناد به این مقاله:

مریم اکبری نساجی، داریوش رستمی فرد، نوشین پیش بین، علی نصیری (1402). مطالعه تجربی اثر فیلتر بر پرتو پرتو ایکس نرم در پلاسمای کانونی مدر 5 کیلوژول. دوفصلنامه علمی اپتوالکترونیک، 5(2), 53–60.

https://jphys.journals.pnu.ac.ir

مقدمه

دستگاه پلاسمای کانونی یکی از ابزارهای مهم در گداخت هستهای به شمار میرود که در زمینههای تحقیقاتی گستردهای مورد استفاده است. این سیستم یکی از چشمههای مهم در توليد يرتو ايكس است. ماشينهاي مولد يلاسماي تنگش¹، یکی از دستگاههای گداخت هستهای هستند که قادر به ایجاد برهم کنشهای گداخت گرما هستهای و باریکه هدف میباشند. ماشین های مولد تنگش پلاسما با قابلیت عبور یک جریان بسیار بالا از یک گاز کم فشار و تشکیل پلاسمای تنگیده شده در انتهای آند، ضمن تولید یک پلاسمای داغ در حدود 0/2 تا 2 کیلو الکترون ولت، چگال (در حدود ³⁻ m 10²⁰) و با نیمه عمر كوتاه در حدود 16 تا 400 نانو ثانيه، شرايط وقوع واكنش گداخت دوتريوم- دوتريوم را فراهم نموده که مهمترين محصولات آن نوترونهای سریع با انرژی مگا الکترون ولت 2/45 پرتو ایکس نرم انرژی کمتر از 10 کیلو الکترون ولت و پرتو ایکس سخت با انرژی در حدود 10 تا 500 کیلو الکترون ولت و یون های پرانرژی در حدود 1 کیلو الکترون ولت تا 10 مكا الكترون ولت است. تامين انرژى اين دستگاهها از طريق منابع تغذيه ولتاژ بالاي پالسي 2/4 كيلو الكترون ولت تا 1 مگا الكترون ولت است كه متشكل از بانك خازني اندوكتانس پايين در حدود 5 تا 65 نانو هانری، واحد مولد ولتاژ بالا و واحد تریگرکننده میباشد. عملکرد این دستگاه به این صورت است که بعد از شارژ بانک خازنی تا یتانسیل مورد نظر، بخش کنترل آن با ارسال یک پالس ولتاژ بالای کوتاه مدت به سوئیچ اسپارک گپ، منجر به تخلیهٔ انرژی بانک به گاز کم فشار موجود در فضای بین آند و کاتد و یونیزه شدن آن می شود. پس از این مرحله، جریان الکتریکی به صورت شعاعی از آند به طرف کاتد جریان می یابد. در اثر عبور جریان از محور آند، میدان مغناطیسی حول آن و در راستای قطبی برقرار شده و ضمن تعامل با جریان عبوری از پلاسما، منجر به ایجاد نیروی لورنتز در راستای محور عمودی میشود. این نیرو، پوستهٔ پلاسما را در راستای محور به سمت انتهای آند میراند. در حین حرکت به سمت بالا، پوسته پلاسما حجم گازی را که با آن برخورد نماید، یونیزه می کند و به طرف انتهای آند جاروب می نماید. هنگامی که پوستهٔ پلاسما به انتهای آند برسد، قسمتی از آن که روی آند حرکت میکرد در جهت شعاعی و به سمت محور مرکزی و انتهای دیگر آن نیز همچنان روی دیوارهٔ داخلی کاتد حرکت میکند. این مرحله تا آنجا پیش میرود که

پوستهٔ پلاسما به محور مرکزی آند برسد. حرکت شعاعی پوسته پلاسما، سبب فشردگی بیشتر پلاسما می شود. در طی مرحلهٔ فشرده سازي، به تدريح بر طول ستون پلاسما افزوده و از شعاع آن كاسته خواهد شد تا شعاع پلاسما به حداقل مقدار خود برسد. در این حالت یک ستون پلاسمای داغ و چگال ایجاد می شود. مطالعات زیادی بر روی پرتو ایکس دستگاههای پلاسمای کانونی کم انرژی انجام شده است [11-4]. در همین زمینه بورخالتر² و همکارانش اثر انرژی خازن تخلیه شده بر روی شدت پرتو ایکس بررسی کردهاند [12]. آنها اثر تغییر قطر آند را مطالعه و مشاهده کردند که کاهش قطر آند و افزایش انرژی خازن باعث گسترش در تولید پرتو ایکس می شود. همچنین سادوسکی³ و همکارانش اثر انرژی تخلیه بر روی پرتو ایکس را مطالعه کردند و نشان دادند کاهش اندوکتانس مدار از 100 به 10 بازده انرژی پلاسما را از 3 تا 10 درصد افزایش میدهد [13]. علاوه بر این، استفاده از مخلوط گازها باعث افزایش بازده دستگاه یلاسمای کانونی شده است. مطالعات دیگری نیز در این زمینه انجام شده که از آن میان مي توان به مراجع [16-14] اشاره كرد. پلوخين⁴ و همكارانش نشان دادند که پرتو پرتو ایکس نرم از سطح تنگش پلاسمای کانونی و ایکس سخت از سر آند خارج می شود [17]. زاکولا⁵ و همكارانش ثابت كردند شدت پرتو ايكس وابسته به شكل سر آند است [18]. نتایج دیگری نیز در این زمینه توسط محققان به ثبت رسیده است که میتوان در مراجع [23-19] مشاهد کرد. در ادامه مطالعات انجام شده، اکنون هدف از این پژوهش، مطالعه کیفی و کمی تابش پرتو پرتو ایکس نرم دستگاه يلاسماي كانوني مدر 5 كيلوژول است. علاوه براين، اثر نوع گاز و ضخامت فیلتر بر روی پرتو ایکس نرم نیز بررسی شده است.

روش کار تئوری روش

بیشترین تغییرات در پلاسما در ارتباط با انتشار پرتوهای پرتو ایکس نرم و سخت، نوترونهای سریع و الکترونها است. یک میدان الکتریکی به طور موضعی با رشد ناپایداری تقویت میشود. به ترتیب الکترونها به سمت الکترود داخلی و یونها به سمت مخالف شتاب می گیرند. چگالی پلاسما مجددا تا cm

² Burkhalter

³ Sadowski

⁴ Polukhin

⁵ Zakaullah

¹ Pinch

10¹⁹³ افزایش مییابد. در اثر برخورد الکترونها با سر آند مقدار زیادی ناخالصی ایجاد می شود و به درون ستون پلاسما نفوذ می کند. این ناخالصیها تولید تنگش را با مشکل مواجه می کنند. انتشار پرتو ایکس نرم در خلال متلاشی شدن تنگش افزایش مییابد و در فاصله کمی از تنگش به یک قله می رسد و برای مدت بیش از 300 نانوثانیه به یک مقدار زیاد و ثابت می رسد. مرحله فروپاشی ستون پلاسما و تابش پرتوهای مختلف در شکل 1 نشان داده شده است [3–1].



سحل ۱. الف) مرحله فروپاشی ستون پلاسما و تابش های مختلف ب) منحنی جریان (با رنگ قرمز)، پاسخ آشکارساز سوسوزن به ایکس سخت (رنگ ابی)، پاسخ فارادی کاپ به یون ها(رنگ سیاه) [1].

چیدمان دستگاه

دستگاه پلاسمای کانونی مدر با انرژی 5 کیلو ژول که در پژوهشکده فیزیک پلاسما و گداخت هستهای، سازمان انرژی اتمی ایران طراحی و ساخته شده، از نوع مدر است. شکل 2، نمای کلی این دستگاه را نشان میدهد. به صورت کلی میتوان گفته که این دستگاه از دو قسمت الکتریکی و مکانیکی تشکیل شده است. اجزای الکتریکی آن شامل تابلو برق، ترانس ولتاژ بالا با نسبت 220 ولت به 35 کیلوولت، بانک خازنی با ظرفیت 2/4

ولتاژ تخلیه نیز 20 کیلو ولت میباشد. اجزای مکانیکی دستگاه شامل محفظه گاز، آند، کاتد، سیستم خلاء و تزریق گاز میباشد. سیستم خلاء این دستگاه توسط یک پمپ روتاری و یک دام ازت مایع تا فشار 10⁻³×4 تور تامین میشود. در این جا از یک کاتد قفس سنجابی شامل دوازه میله مسی استفاده کردهایم. زیرا مشخص شده است که استفاده از کاتد میلهای لکمک میکند تا توزیع چگالی جریان عبوری از آند و الکترودهای میلهای به صورت متمرکز و یکنواخت انجام شود که به نوبه خود کمک میکند تا میدان الکتریکی بین شکاف الکترودها افزایش یابد و در نتیجه شکل گیری تخلیه سطحی بر روی الکترودها بهتر انجام میشود.



مشخصات فنی دستگاه پلاسمای کانونی در جدول 1 نشان داده شده است.

كيلوژول	مدر 5	کانونی	يلاسماي	فنی دستگاہ	1. مشخصات	جدول
			v "	6		

MTPF-2	نام دستگاه		
5كيلو ژول	انرژی دستگاه		
100 كيلو آمپر	جريان تخليه الكتريكي		
13 ميكروفاراد	ظرفیت بانک خازنی		
120 نانو ھانرى	اندوكتانس دستگاه		
75/8 ميكرثانيه	دوره تناوب تخليه الكتريكي		

عملکرد این دستگاه به این صورت است که بعد از شارژ بانک خازنی تا پتانسیل مورد نظر، بخش کنترل آن با ارسال

یک پالس ولتاژ بالای کوتاه مدت به سوئیچ اسپارک گپ، منجر به تخلیهٔ انرژی بانک به گاز کم فشار موجود در فضای بین آند و کاتد و یونیزه شدن آن می شود. برای اندازه گیری پرتو پرتو ایکس نرم به صورت انتگرالی و تفکیک زمانی، عموما از آشکارسازهای پین دیود استفاده می شود. در این آشکارسازها، ناحیه تهی مستقل از ولتاژ بایاس و به صورت ناحیهای با غلطت ناخالصی کم است. آشکارساز پین دیود به دلیل نوفه کم و سرعت بالا به صورت گستردهای در اندازهگیری تابشهای پالسی استفاده می شود. به دلیل ضخامت پایین ویفر سیلیکون آن، قابلیت جذب پرتو ایکس با انرژیهای پایین نیز وجود دارد. با این حال، به دلیل استفاده از یک حفاظ شیشهای در قسمت ورودی این فوتودیود، احتمال جذب فوتون های کم انرژی ایکس بالا میرود به همین دلیل برای آشکارسازی فوتونهای ایکس کم انرژی لازم است که این حفاظ برداشته شود. در راه اندازی پین دیود باید از بایاس معکوس در تغذیه استفاده شود زيرا با اين كار ناحيه تهي آن افزايش مييابد و امكان جذب فوتون بالا می رود. طراحی پین دیود به گونه ای انجام شده است که قابلیت نصب فیلترهای مختلف وجود داشته باشد. همچنین از یک محفظه نگهدارنده برای قرارگیری بر روی پنجره استفاده شده است که خلا سیستم از بین نرود. در شکل 3 محفظه نگهدارنده پین دیود و اتصالات محفظه نگهدارنده پرتو پرتو ایکس نرم بر روی پلاسمای کانونی نشان داده شده است. طیف سنج دیودی 5 کاناله است که از 3 کانال آن استفاده كردهايم.

محفظه نگهدارنده پین دیود



شکل 3. محفظه نگهدارنده پین دیود و اتصالات نگهدارنده پرتو ایکس نرم بر روی پلاسمای کانونی

به منظور آشکارسازی ایکس نرم، الکترود مرکزی استوانهای توپر است. تصویر مربوط به هندسه مورد تست در شکل 4 نشان داده شده است. الکترود مرکزی آند از جنس مس است و 12 الکترود کاتد است که اطراف آند قرار گرفته است.

طول موثر آند 9/5 سانتی متر است. شعاع آند 3 سانتی متر است. ارتفاع موثر عایق 5 سانتی متر است. جنس عایق پیرکس است. ضخامت عایق 2/5 سانتی متر است. ارتفاع موثر میلههای کاتد 14/5 است.



شکل 4. هندسه دستگاه پلاسمای کانونی مدر

در اینجا یک نمونه شات برای دستگاه پلاسمای کانونی 5 کیلوژول نشان دادهایم. گاز مورد استفاده آرگون، ولتاژ تخلیه 14 کیلو ولت و فشار 2/5 تور است. در شکل 5 مشتق جریان و پرتو ایکس نرم برای یک نمونه تخلیه نشان داده شده است. زمان تشکیل تنگش 2/27 میکروثانیه است. در فاصله کمی از زمان تشکیل پینچ ایکس نرم و سخت تشکیل میشوند. در هر اندازه گیری ده تخلیه موفق در نظر گرفته شده است. منظور از تخلیه موفق، تخلیهای است که علاوه بر ایجاد شکستگی در سیگنال جریان در آشکارساز سوسوزن پلاستیکی نیز پرتوهای ایکس یکسانی تولید شود.



شکل 5. نمودار مشتق جریان و پرتو پرتو ایکس نرم و سخت در یک نمونه شات

در ادامه به منظور دستیابی به پرتو ایکس نرم، از فیلترهای تضعیف کننده برلیوم 10 میکرون و برلیوم 230 میکرون و آلومینیوم – مایلار 12 میکرون استفاده کردهایم. در شکل 6 سیگنالهای مربوط به پرتو ایکس نرم با فیلترهای مذکور نشان داده شده است. ولتاژ شارژ بانک خازنی 14 کیلو ولت و ظرفیت بانک خازنی 230 میکروفاراد است. گاز مورد استفاده آرگون با فشار 2/5 تور است. پین دیود از نوع -PBX 65 است. یکی از کارهای تجربی مورد نظر به دست آوردن شرایط بهینه ایکس نرم در گازهای مختلف است. در نمودار زیر ایکس نرم گاز آرگون با استفاده از فوتودیود در بازه زمانی تشکیل پینچ بررسی شده است. در این نمودار نشان میدهد که فیلتر آلومینیوم بیشترین عبوردهی و فیلتر برلیوم 230 میکرومتر کمترین عبوردهی را دارد.





پارامترهای متعددی در سیگنال پاسخ آشکارساز فوتودیود و اندازه گیری بازدهی پرتو ایکس دستگاه موثر هستند. این پارامترها عبارتند از: هندسه آشکارساز، بازدهی کوانتومی فوتودیود، فیلترهای جاذب مقابل آشکارساز و طیف پرتوهای ایکس تابش شده از گاز کاری دستگاه.



برای محاسبه پاسخ آشکارساز فوتودیود، به همراه فویل باید ضریب گسیلدهی فویل را در ضریب پاسخ آشکارساز ضرب کرد.

 $R(BPX65+Foil)=\mu_1(\lambda)\times\eta(\lambda)$

در شکل 7 منحنی پاسخ آشکارساز به همراه فیلترهای مختلف نشان شده است. شدت سیگنال کانال آلومینیوم - مایلار حدود 1/66 برابر کانال برلیوم است. از روی نمودارها نشان داده شده است هر چه ضخامت فیلتر بیشتر باشد، شدت کمتری عبور میکند. عبوردهی فیلتر آلومینیوم به دلیل عدد اتمی کمتری از برلیوم بالاتر است. مطالعه مکانیسم گسیل پرتوهای ایکس سخت و نرم نشان میدهد که برای ولتاژ ثابت، در فشارهای پایین گسیل پرتوهای ایکس سخت غالب است. زیرا در فشارهای پایین دمای پلاسما و به تبع آن دمای الکترونها ایکس سخت مس بیشتر تابش میشود. در فشارهای بالاتر نیز به دلیل کاهش دما شدت تابش ناشی از مکانیسم گسیل خطی و بازترکیب گسیل پرتوهای ایکس سخت کم میشود. بر میشود.

بحث و نتیجه گیری

در این مقاله پرتو پرتو ایکس نرم به صورت کیفی اندازه گیری شده است. در دستگاه پلاسمای کانونی بعد از شارژ بانک خازنی تا پتانسیل مورد نظر، بخش کنترل آن با ارسال یک پالس ولتاژ بالای کوتاه مدت به سوئیچ اسپارک گپ، منجر به تخلیهٔ انرژی بانک به گاز کم فشار موجود در فضای بین آند و کاتد و یونیزه شدن آن می شود. تابش حاصل از این نقطه تنگش پلاسمایی اغلب در ناحیه ایکس قرار می گیرد. فرآیندهای تابش

الکترومغناطیسی در پلاسمای کانونی متشکل از تابشهای پلاسمای در حال تعادل حرارتی که ناشی از ساختارهای ماکروسکوپی پلاسما میباشند و تابشهای مربوط به برخوردهای پرتو الکترونی با هدفهایی غیر از پلاسما و همچنین با ساختارهای پلاسمای سردتر میباشند. پرتوهای ایکس نرم از پلاسما و ایکس سخت از راس الکترود مرکزی به دلیل برخورد الکترونهای سریع با آند ساطع میشوند. برای گازهای با عدد اتمی بالا، گسیل مشخصه در ناحیه پرتوهای ایکس نرم است. برای اینکه دیودها در ناحیه ایکس نرم کار کنند باید شیشه جلوی آن را بشکنیم که از جذب فوتونهای منابع

 [1] بررسی گسیل پرتوهای ایکس سخت و نرم و یونها در دستگاه پلاسمای کانونی مدر، پایان نامه دکتری، غلامرضا اطاعتی، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تابستان 1389.
[2] طراحی و ساخت مولد پلاسمای کانونی مینیاتوری با انرژی حدود2005 ژول، با تغذیه سوئیچینگ ولتاژ بالا و عملکرد در

- [10] Sadowski, M., Herold, H., Schmidt, H., & Shakhatre, M. Filamentary structure of the pinch column in plasma focus discharges. Physics Letters A, 105(3), 1984. 117-123.
- [11] Piitran, A. C. Electron and medium energy Xray emission from a dense plasma focus (Doctoral dissertation, National Institute of Education), 2002.
- [12] Burkhalter, P. G., Mehlman, G., Newman, D. A., Krishnan, M., & Prasad, R. R. Quantitative x-ray emission from a DPF device. Review of scientific instruments, 63(10), 1992. 5052-5055.
- [13] Hussain S. S., Ahmad, S.; Murtaza, Ghulam, Zakaullah, M. "Effect of anode shape on correlation of neutron emission with pinch energy for a 2.7 kJ Mather-type plasma focus device," Journal of Applied Physics, vol. 106, 2009. p. 023311.
- [14] D'Arcy, R., Chappell, J., Beinortaite, J., Diederichs, S., Boyle, G., Foster, B., ... & Osterhoff, J. Recovery time of a plasma wakefield accelerator. Nature, 603(7899), 2022. 58-62.
- [15] Hahn, E. N., Ghosh, S., Eudave, V., Narkis, J., Angus, J. R., Link, A. J.,... & Beg, F. N. Effect of insulator length and fill pressure on filamentation and neutron production in a 4.6 kJ dense plasma focus. Physics of Plasmas, 29(8). 2022.
- [16] Mather, J. W., & Bottoms, P. J. Characteristics of the dense plasma focus discharge. The physics of fluids, 11(3), 1968. 611-618.

کم انرژی در آن جلوگیری کنیم. گاز مورد استفاده در این تستها گاز آرگون است. فیلترهای تضعیف کننده برلیوم 230میکرون و آلومینیوم –مایلار 1 میکرون و برلیوم 10میکرون هستند. عبوردهی آلومینیوم بالاتر است. تغییرات شدت پرتو ایکس نرم در فشارهای مختلف نشان میدهد که در ولتاژ تخلیه 14 کیلو ولت در فشارهای 2 تا 2/5 تور بیشترین مفدار پرتو ایکس نرم در تمام فوتودیودها دیده می شود.

مد تخلیه تکراری. پایاننامه دکتری، حسین جعفری، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، تابستان 1398. [3] طراحی، ساخت، نصب و راهاندازی دستگاه پلاسمای

کانونی مدر و بهینه سازی پرتو ایکس سخت حاصل از این دستگاه در فشارهای مختلف گاز کاری. پایاننامه دکتری، مرتضی حبیبی، دانشگاه صنعتی امیرکیبر، تابستان 1387.

- [4] Bhuyan, H., Mohanty, S. R., Neog, N. K., Bujarbarua, S., & Rout, R. K. Comparative study of soft x-ray emission characteristics in a low energy dense plasma focus device. Journal of applied physics, 95(6), 2004. 2975-2981.
- [5] Soto, L., Silva, P., Moreno, J., Zambra, M., Kies, W., Mayer, R. E.,... & Huerta, L. Demonstration of neutron production in a table-top pinch plasma focus device operating at only tens of joules. Journal of Physics D: Applied Physics, 41(20), 2008. 205215.
- [6] Verri, G., Mezzetti, F., Da Re, A., Rapezzi, L., & Gribkov, V. Fast Neutron Activation Analysis of gold by inelastic scattering, 197Au (n, n'gamma) 197Aum, by means of Plasma Focus device. Nukleonika, 45(3), 2000. 189-191.
- [7] Dubrovsky, A., Silin, P., Gribkov, V., & Volobuev, I. DPF device application in the material characterization. Nukleonika, 45(3), 2000. 185-187.
- [8] Ivanov, L. I., Dedyurin, A. I., Borovitskaya, I. V., Krokhin, O. N., Nikulin, V., Polukhin, S. N.,... & Fedotov, A. S. Application of plasma focus installations for a study of the influence of deuterium cumulative flows on materials. Pramana, 61(6), 2003. 1179-1185.
- [9] Rapezzi, L., Angelone, M., Pillon, M., Rapisarda, M., Rossi, E., Samuelli, M., & Mezzetti, F. Development of a mobile and repetitive plasma focus. Plasma Sources Science and Technology, 13(2), 2004. 272.

- [17] Polukhin, S. N., Gurei, A. E., Nikulin, V. Y., Peregudova, E. N., & Silin, P. V. Studying How Plasma Jets are Generated in a Plasma Focus. Plasma Physics Reports, 46, 2020. 127-137.
- [18] Zakaullah, M., Ahmad, I., Omar, A., Murtaza, G., & Beg, M. M. Effects of anode shape on plasma focus operation with argon. Plasma Sources Science and Technology, 5(3), 1996. 544.
- [19] Bernard, A., Cloth, P., Conrads, H., Coudeville, A., Gourlan, G., Jolas, A.,... & Rager, J. P. The dense plasma focus A high intensity neutron source. Nuclear Instruments and Methods, 145(1), 1977. 191-218.
- [20] Hassan, S. M., Zhang, T., Patran, A., Rawat, R. S., Springham, S. V., Tan, T. L., ... & Lee, P. Pinching evidences in a miniature plasma focus with fast pseudospark switch. Plasma Sources Science and Technology, 15(4), 2006.

614.

- [21] Soto, L., Pavez, C., Moreno, J., Barbaglia, M., & Clausse, A. Nanofocus: an ultraminiature dense pinch plasma focus device with submillimetric anode operating at 0.1 J. Plasma Sources Science and Technology, 18(1), 2008. 015007.
- [22] Verma, R., Rawat, R. S., Lee, P., Krishnan, M., Springham, S. V., & Tan, T. L. Miniature plasma focus device as a compact hard X-ray source for fast radiography applications. IEEE transactions on plasma science, 38(4), 2010. 652-657.
- [23] Omrani, M., Habibi, M., Amrollahi, R., & Khosravi, A. Improvement of corrosion and electrical conductivity of 316L stainless steel as bipolar plate by TiN nanoparticle implantation using plasma focus. International journal of hydrogen energy, 37(19), 2012. 14676-14686.